	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD INGENIERIA	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN / FECHA EMISIÓN

TRABAJO : Soldadura Platina Postes

UBICACIÓN: Bodega

CONTRATO: Postes Señalización

FECHA: 20-11-2023 - 25-11-2023

HORA INICIO : 07:00 AM

HORA FINAL : 04:00 Pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tener como referencia el protocolo de seguridad en trabajo en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Esta autorización es valida solo para la fecha y horarios indicados.
4. En caso de responder N/A a alguno de los requerimientos, deberá sustentarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fue cumplido, este permiso no procede.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

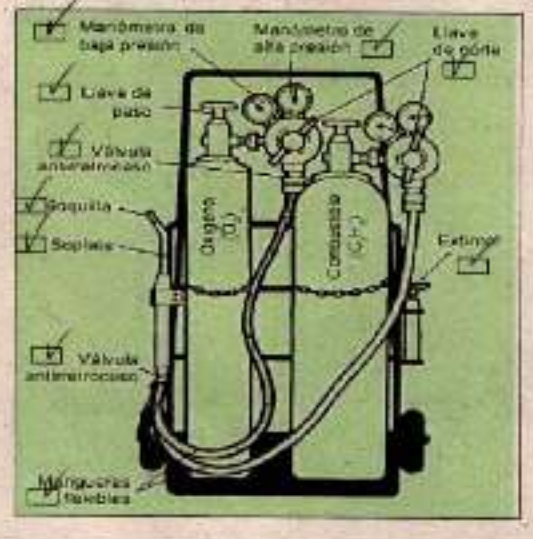
1- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se tomó o protegió en un radio de 15 m. todo peligro de incendio o explosión (combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de no poder especificar los combustibles OBSERVACIONES	√	
2	¿Permiten las factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas) el que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	√	
5	¿Permiten las factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas) el que el trabajo se realice?	√	
6	¿El soldador/operador y el ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretorno de llama en las mangueras hacia los cilindros?	√	
8	¿Los elementos (cilindros, cilindros, uniones, acoples, válvulas, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran correctamente rotulados y su posición es la adecuada?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están en buenas condiciones?	√	
11	¿Se realizaron pruebas hermeticas a las mangueras?	√	
12	¿Las indicadas se trabajan conforme con su respectiva compañía externa?	√	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	√	

2- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observacion por favor registrela

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

Equipo en buen estado

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAVA		
IPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN	
		FECHA:	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Fabricacion postes de semaforizacion, soldadura de platina.

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO (*) Debe estar quien sera el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que esta calificado y entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo TS-12

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
1*) soldador	Andres Casas		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [ ] Casco de seguridad
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de cuero
- [ ] Guantes dieléctricos
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (Indique) :
- [ ] Guantes de asbesto / carnaza
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [ ] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico antiácidos)
- [ ] Full face
- [ ] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con amortiguador de impacto
- [ ] Línea de anclaje sin amortiguador de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga de producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos entre el cono, deterioral asientos, abrazos, etc. en la válvula, ya que puede dañarse, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o en la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
No trate abrir la válvula de descompresión, más de una vuelta y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evite Contacto con los materiales inflamables y combustibles como: pisos, pinturas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o estallar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	X

(Cual?) Soldadura

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor de:	Andres Casas	
Verificación de condiciones : HSE- Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Rojas Parra	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
IPD PARQUES	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 8

TRABAJO : RONDA DE PLANTAS
UBICACIÓN : AK 36 X AC 20
CONTRATO 20231356

FECHA: 16-11-2025
HORA INICIO : 10:00
HORA FINAL : 15:00

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo
3. Este permiso es válido solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NA a alguno de los enunciamientos, indique su sustento en la parte de OBSERVACIONES
5. Si alguno de los requerimientos no se cumple, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	√	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

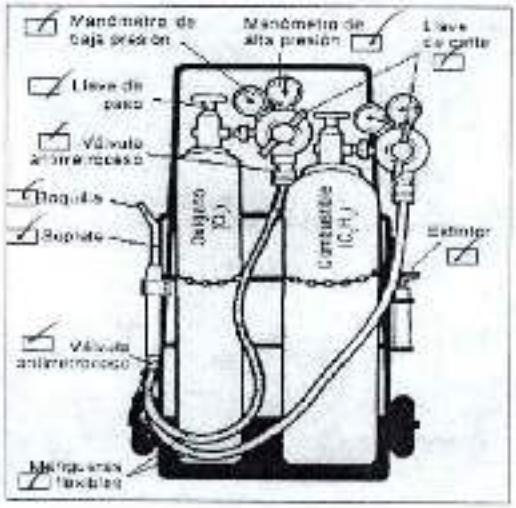
1- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retira o protege en un radio de 20 m todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegar especificar los controles en OBSERVACIONES	√	
2	¿Son tan los factores externos (dirección del viento, humedad del suelo, condiciones climatológicas) que el trabajo se realice?	√	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo del área de trabajo?	√	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y bien ubicada?	√	
5	¿Previenen los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	√	
6	¿El trabajador cuenta con el equipo de protección personal requerido?	√	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretorno de llama en las dos mangueras (hacia los cilindros)?	√	
8	¿Las conexiones (pinzas, tuercas, abrazaderas, válvulas, etc.) están en adecuadas condiciones operativas?	√	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, en recipientes debidamente sujetados y su posición es la adecuada?	√	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están seguras con sus conexiones?	√	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	√	
12	¿Las máquinas soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	√	
13	¿Se cuenta en el sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas en la actividad?	√	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TRA-F-SST-001-20
IDU	CONTRATO DE OBRA 2023-1350	VERSIÓN: 0
		FECHA: 06/2023

3.- DESCRIPCION DEL TRABAJO: RESANE DE PLATINAS

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este corte

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente enterado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) SOLDADOR	STEVEN BUENAS	STEVEN	STEVEN

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco de seguridad
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de carnaza
- [x] Guantes de carnaza
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (Indique):

- [ ] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánico- soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de vida con absorbedor de impacto
- [ ] Línea de vida sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para aumentar el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los equipos con o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, material incompatible, o a la atmósfera	✓	
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca pise la válvula del acumulador, rote de vuelta y marche	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro		
Evite: Contacto con los materiales incompatibles y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden romperse o explotar.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Andar	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor del	STEVEN BUENAS	STEVEN
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA	Residente	Yoanna Lopez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO : Soldadura platina Postes

UBICACIÓN : Bodega

CONTRATO: poste Semaforización

FECHA: 27-11-23 — 02-12-23

HORA INICIO : 07:00 Am

HORA FINAL : 04:00 pm

INSTRUCCIONES:

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es valida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de responder NO a alguno de los requerimientos, deberá justificarlo en la parte de OBSERVACIONES.
5. Si alguno de los requerimientos no fuera cumplido, este permiso se provoca

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO		INCORRECTO		NO APLICA	NA

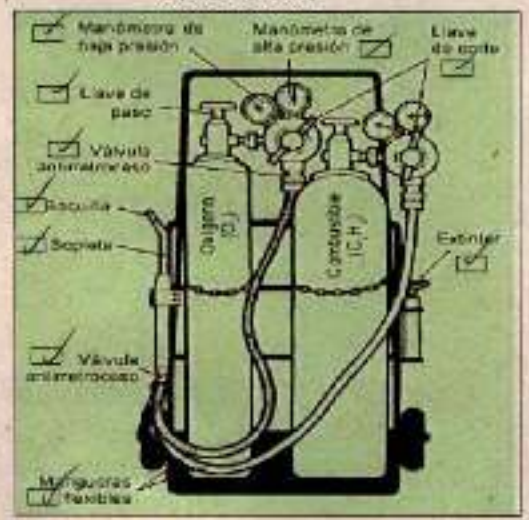
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases inflamables, otros)? En caso de proteger especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, humedad del aire, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Permiten los factores externos (dirección del viento, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo se realice?	✓	
6	¿El soldador/cortador/ayudante cuenta con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antirretorno de llama en ambos manguera hacia los reguladores?	✓	
8	¿Los elementos (ropa, botas, uniforme, escapes, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, se encuentran debidamente sujetos y su carga está señalizada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están completas y sin deterioro?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras soldadas se cuentan con su respectiva válvula antiretorno?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con los trajes de seguridad correspondientes a las actividades que se realizan para la soldadura?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE:

Indicar con [1] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrar

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

TPD INGENIERIA	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-P-SST-GH-10
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VERSIÓN 0
		FECHA: 28/12/2023

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO: Fabricación de postes de señalamiento. Soldadura de platina

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este tipo

Firma a personal que realiza el trabajo, confirmando que este debidamente entrenado y conoce los riesgos establecidos en el instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) Soldador	Andres Celis		

6.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

	Casco dieléctrico		Guantes de neopreno / nitrilo
✓	Lentes oscuros	✓	Guantes de cuero / tipo soldador
✓	Careta	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánico soldadura)
	Peto de carnaza	✓	Fun face
	Guantes dieléctricos		Arnés de seguridad
✓	Botas tipo soldador		Línea de anclaje con absorbedor de espacio
	Otros (cuáles):		Línea de anclaje sin absorbedor de espacio

8.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No caliente el cilindro para su manejo el grado de descarga del producto	✓	
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas	✓	
No intente encajar objetos como alicates, destornilladores, palancas, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape	✓	
Jamás descargue el contenido del cilindro hacia ninguna persona, equipo, fuente de ignición, materia inflamable, o a la atmósfera	✓	
No purgue el cilindro como parte de un circuito eléctrico	✓	
Nunca abra la válvula del cilindro, más de media y media	✓	
Después de uso cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los regulares incompatibles y expuestos a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden ruptura o explotar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

9.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	
Espacio confinado	
Izaje de cargas	
Otro	X

(Cual?) Soldadura

3.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN:

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución del Trabajo / Residente	Supervisor de	Andres A. Celis.	
Verificación de condiciones : HSE Ingeniero SISOMA	Revisores	Yolanda Rivas Parra	

DEBE QUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD